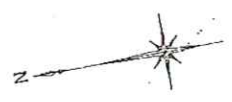


全体配置図 S=1/100

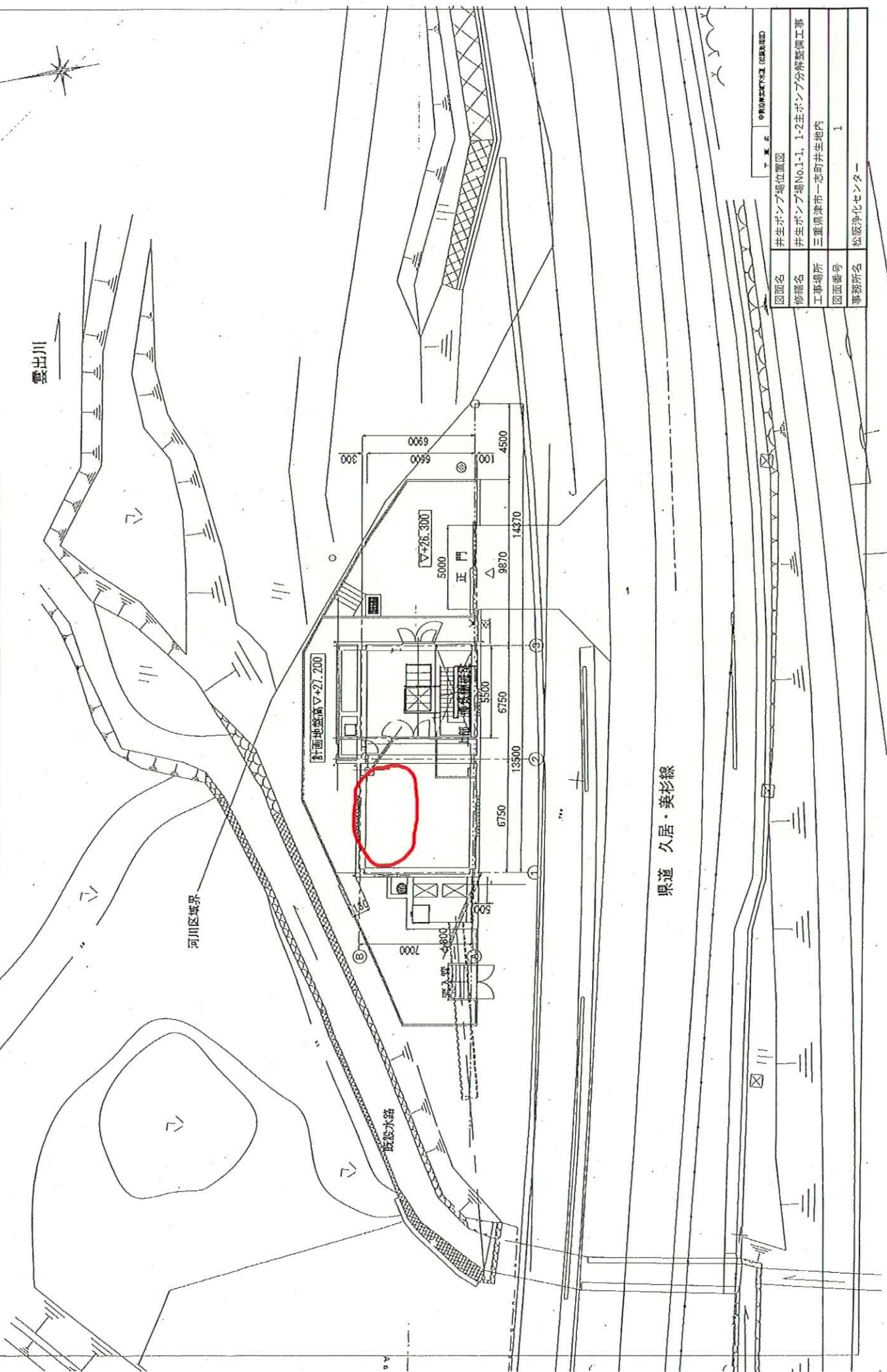


雲出川

河川区域界

既設水路

県道 久居・美杉線

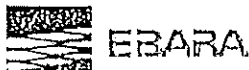


| | |
|------|-----------------------------|
| 図面名 | 井生ポンプ場位置図 |
| 修繕名 | 井生ポンプ場No.1-1, 1-2主ポンプ分解整備工事 |
| 工事場所 | 三重県津市一志町井生地内 |
| 図面番号 | 1 |
| 事務所名 | 松阪浄化センター |

DSMZF型水中ポンプ製作仕様書

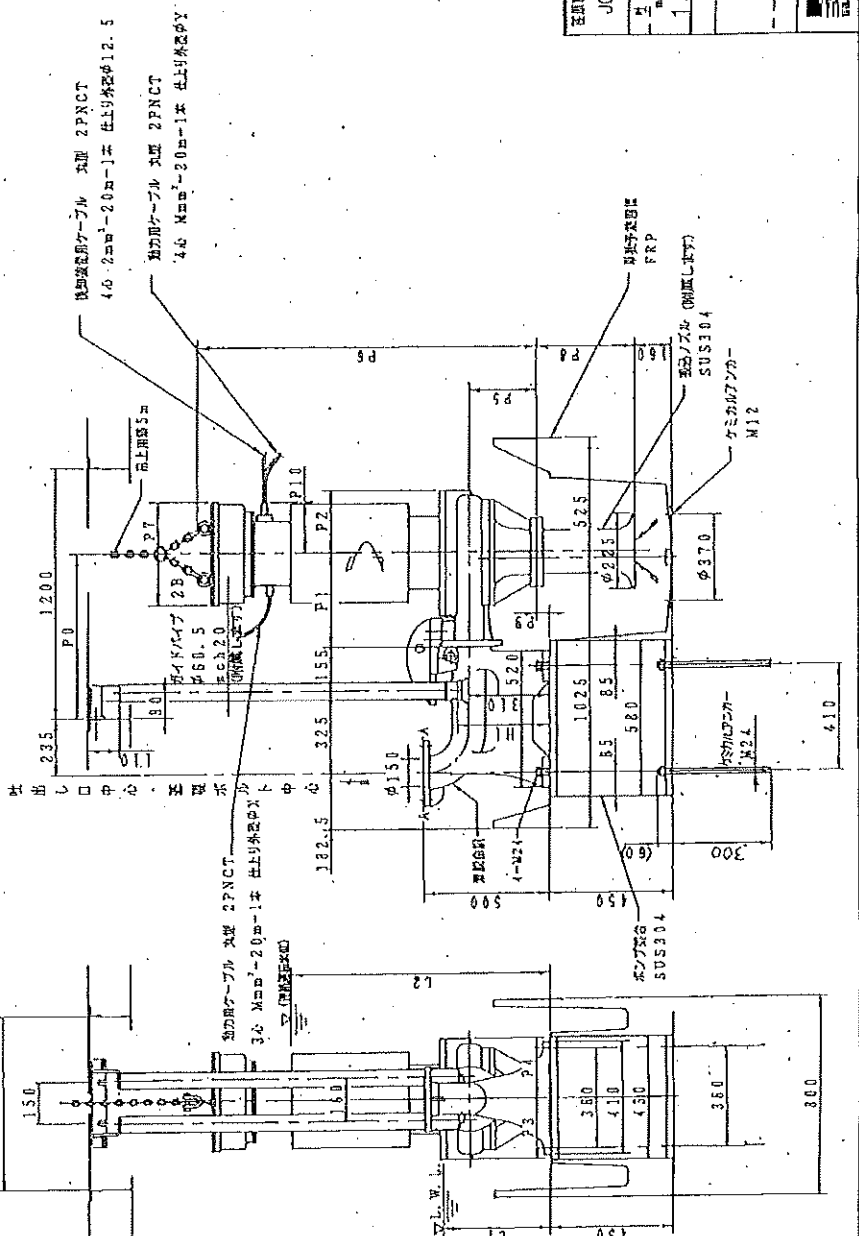
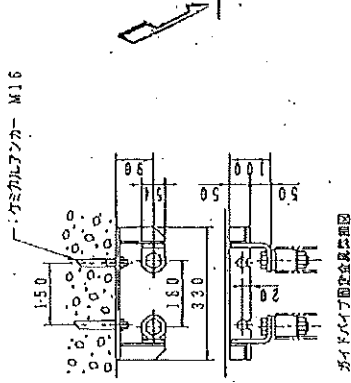
DOC. NO. J05L012602-101 REV. 1

| | | | | | |
|---|-------------------------|---------------------------------------|----------------|--------------|---|
| 御注文主 三重県 殿 | | 御使用先 井生ポンプ場 殿 | | | |
| 製造番号 | J05L012602 | 機名 | 150DSMZF | 台数 | 2 |
| 仕 様 (ポンプ) | | (電動機) | | | |
| 使用液 / 温度 | 汚水 / 25℃ | 周波数 / 極数 / 相 | 60Hz / 4P / 3相 | | |
| 密度 | 1.0 kg/l | 定格出力 | 7.5 kW | | |
| 吐出し量 | 1.9 m ³ /min | 定格電圧 | 200 V | | |
| 全揚程 | 11 m | 定格電流 | ※ Δ 35.5 A | | |
| 回転速度 (同期) | 1800 min ⁻¹ | 効率 (全負荷時) | ※ 66.6 % | | |
| 回転方向 (電動機側から見て) | C.W. | 力率 (全負荷時) | ※ 86.4 % | | |
| 水圧試験圧力 | 0.8 MPa | 始動電流 (直入時) | ※ 264 A | | |
| MR ² (ポンプ+電動機) | 1.33 kg·m ² | 耐熱クラス | F | | |
| 許容始動頻度 | 3回/h | 始動方式 | スターデルタ | | |
| 構 造 (ポンプ) | | (電動機) | | | |
| ポンプ型式 | 水中スクリーウ式渦巻ポンプ | 種 類 | 乾式 | | |
| ポンプ型番 | ATW | 固定子コイル絶縁 | ワニス | | |
| 段 数 | 1段 | 軸 受 | 玉軸受 | | |
| インペラ型式 | スクリーウ | 軸 封 方 式 | ダブルメカニカルシール | | |
| ケーシング | シングルポリュート | | | | |
| ラジアル軸受、スラスト軸受 | モータ内蔵 | | | | |
| 材 料 (ポンプ) | | (電動機) | | | |
| インペラ | SGS13 | ブラケット | FC200 | | |
| ケーシング | FC250 | フレーム | FC200 | | |
| 吸込カバー | FC250 | 軸 | SUS403 | | |
| 附属品 (数量/1台分) | | 備 考 | | | |
| 動力用ケーブル | 2PNCT | 丸形 4心 5.5 mm ² × 20 m × 1本 | | | |
| 動力用ケーブル | 2PNCT | 丸形 3心 5.5 mm ² × 20 m × 1本 | | | |
| 保護用ケーブル | 2PNCT | 丸形 4心 2 mm ² × 20 m × 1本 | | | |
| 吊上用鎖 | SUS304 | 5 m | 1組 | | |
| 吸込ノズル | SUS304 | | 1組 | | |
| 注油ジョウゴ | | | 1組 | | |
| 隔膜式連成計 | | φ100×3/8 (-0.1MPa×0.25 MPa) | 1組 | | |
| 特殊分解工具 | | | 1組 但し、全台数に付き | | |
| 着脱装置 | 着脱曲柄 | FC250 | 水道標準フランジ | 1組 | |
| | ガイドパイプ固定金具 | SUS304 | | 1組 | |
| ガイドパイプ | SUS304 | | 2B × 4 m × 4本 | | |
| ガイドパイプ中間継手 | SUS304 | | | 1組 | |
| 単独予旋回槽 | | | | 1組 | |
| 予備品 (数量/全台数分) | | 備 考 | | | |
| メカニカルシール | | | 1台分 | | |
| 1. 水中モータポンプ用保護装置は、静止形保護継電器として下記に示す特性と同等またはそれ以上のものとしてください。 (1) 過負荷保護 定格電流の120%以上で動作すること。 (2) 拘束保護 始動電流(直入時)で5秒以内に動作すること。 (3) 欠相時に動作すること。 備考 ※印の数値は、設計計画値で保証値ではありません。 | | | | | |
| 塗 装 | 第1層目: ジンクリッチペイント (有機) | 75 μm | | | |
| | 第2層目: 水道用液状エポキシ樹脂塗料 | 100 μm | | | |
| | 第3層目: 水道用液状エポキシ樹脂塗料 | 100 μm | | | |
| | 第4層目: 水道用液状エポキシ樹脂塗料 | 100 μm | 色: 黒色 | 最終膜厚: 375 μm | |



| | |
|------|-----------------------------|
| 図面名 | 主ポンプ仕様書 |
| 修繕名 | 井生ポンプ場No.1-1, 1-2主ポンプ分解整備工事 |
| 工事場所 | 三重県津市一志町井生地内 |
| 図面番号 | 2 |
| 事務所名 | 松阪浄化センター |

| 品名 | 数量 | 単位 | 材料 | 加工 | 組立 | 検査 | 保管 | 出荷 | 廃棄 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... |



図名： 連動装置 (電気使用機) 詳細
 下空の仕様に合わせて、切欠は非本機及び非組立品であることを示します。

| 品名 | 数量 | 単位 | 材料 | 加工 | 検査 | 保管 | 出荷 | 廃棄 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... |

- 注意事項
1. L, W, L (L1) 以下の取付位置/スリット位置は必ずこの図面通りに取り付けるようにしてください。
 2. 取付位置は、必ず図面通りに加工してください。
 3. 取付位置は、必ず図面通りに加工してください。
 4. 取付位置は、必ず図面通りに加工してください。
 5. 取付位置は、必ず図面通りに加工してください。
 6. M/R (標準モジュール) = 6D/4
 7. 取付位置は、必ず図面通りに加工してください。

| 品名 | 数量 | 単位 | 材料 | 加工 | 検査 | 保管 | 出荷 | 廃棄 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... |

