

吸込スクリーナー付汚泥ポンプ HSP形 据付図

製造番号: 01D80490-A01 (AHP3510) 御注文主:

ポンプ仕様		様	
形式	HSP5-3025FC	口径	300 X 250
吐出し量	10.6 m ³ /min	液名称	反応タンク混合液
全揚程	7.0 m	濃度	wt%
回転速度	1070 min ⁻¹	液比重	1.02

電動機仕様		様	
出力	30 kW	極数	4 P
回転速度	1760 min ⁻¹		420 V 60 Hz
製造会社	東芝		(F種)
Vベルト	5V形 # 670	x	3本

ポンプの直前に長さ250mm以上の短管又は伸縮管を設けて、ポンプの分解、組立のための寸法を確保できるようにしてください。
又、連成計は吸込側短管に取り付けてください。

接液部材料: 高クロム鑄鉄/FC200

ケーシングドレン材料明細

配管: SUS304

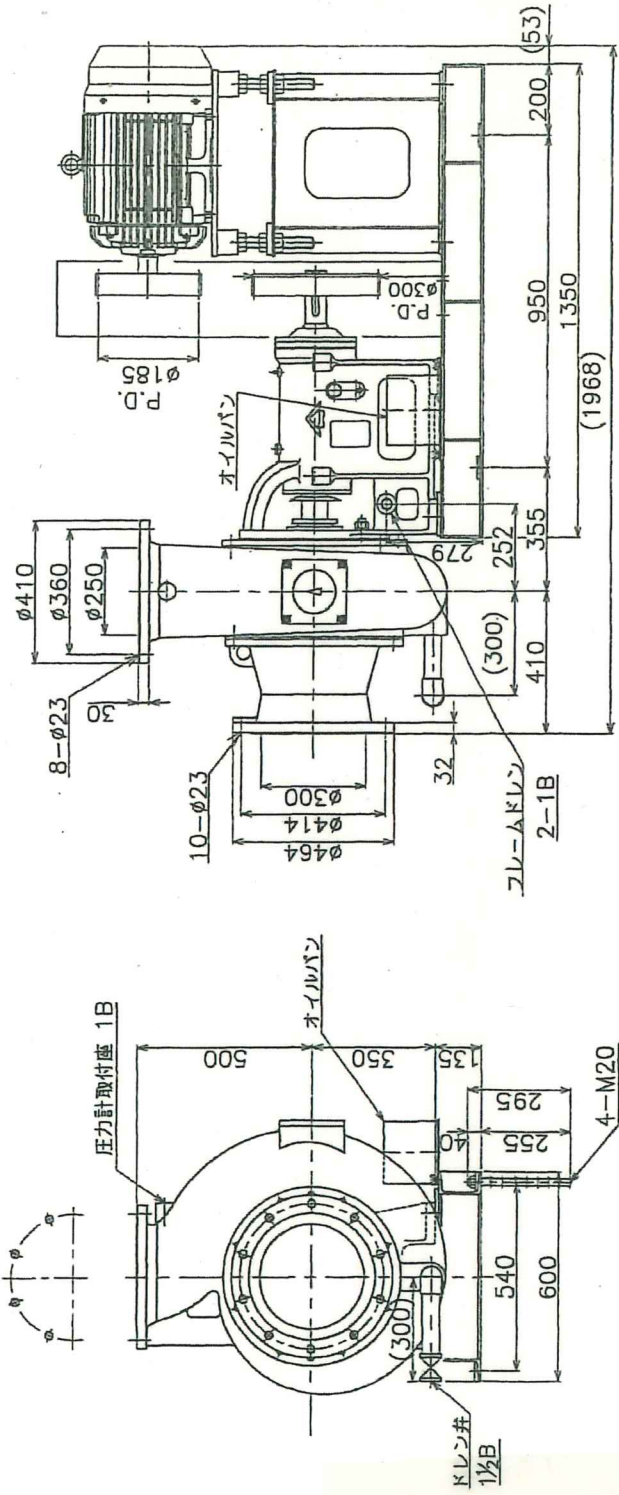
仕切弁: SCS13

フランジ規格: 水道規格

概略質量: 1040kg

機械番号: HIK490~HIK492

台数: 3台

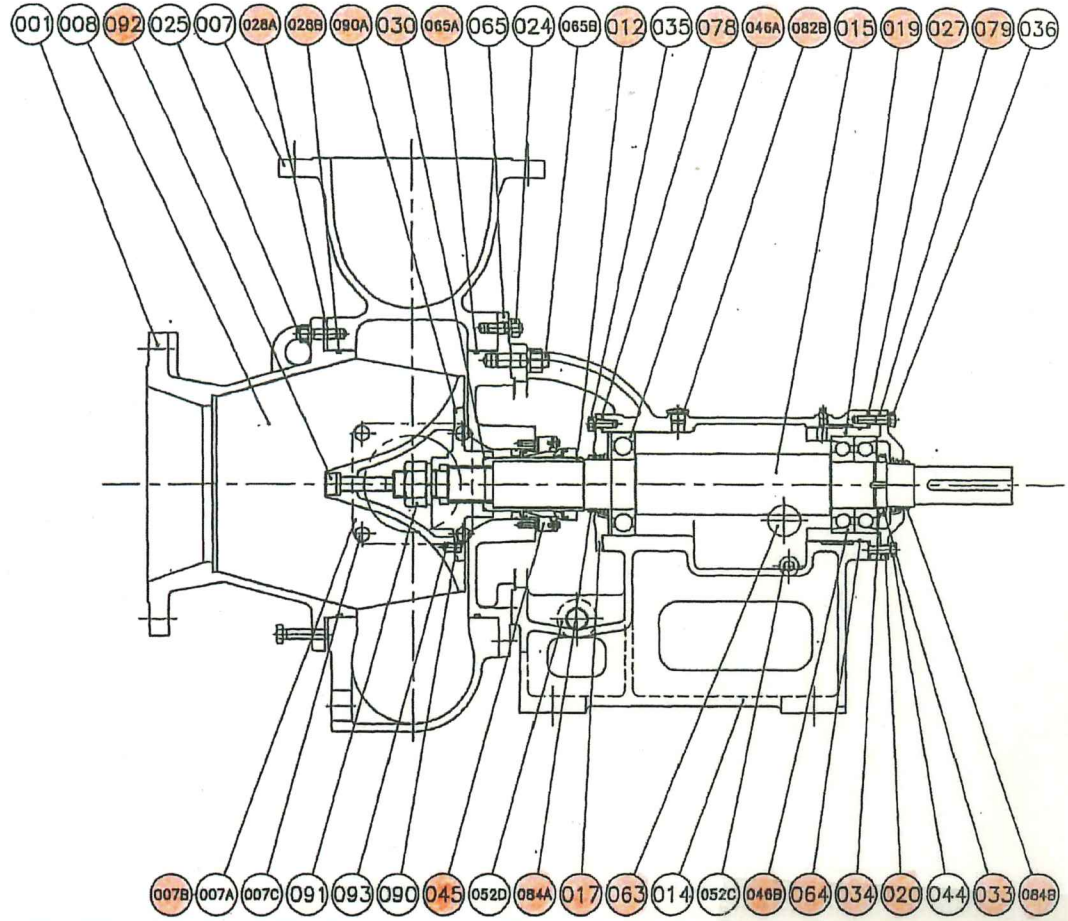


承認 APPR. BY	確認 CHECKED BY	作成 DR. BY	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO., LTD.		
			工事名	令和6年度 三下南修 第6号 南部浄化センターNo.42循環ポンプ分解 整備工事	
			図面の種類	据付図	
			縮尺	Free	図面番号 1
			発注者	公益財団法人 三重県下水道	

MARK 記号	REVISION 来 歴	DATE 日 付	APPR. 承認	CHKD. 確認	PREP. 担当
------------	-----------------	-------------	-------------	-------------	-------------

MARK 記号	REVISION 来 歴	DATE 日 付	APPR. 承認	CHKD. 確認	PREP. 担当
------------	-----------------	-------------	-------------	-------------	-------------

090A	OリングF	NBR	1	G 220
093	ピン	SUS304	1	M6 φ13x26
092	インベラロックボルト	SUS304/ナイロン 1式		M22
091	ハブロックナット	SUS304 1式		M42
090	ハブ	高クロム鋼鉄	1	
084B	VリングB	NBR	1	V-65S
084A	VリングA	NBR	1	V-75S
082B	オイルキャップ	プラスチック	1	G1/2B
079	Bカバーパッキン	NBR	1	
078	Aカバーパッキン	NBR	1	
065B	バックカバーボルト	SUS304	4	M22
065A	OリングE	NBR	1	G 400
065	バックカバー (スタフリングボックス用)	高クロム鋼鉄	1	
064	OリングC	NBR	1	GS 170
063	オイルゲージ	プラスチック	1	NDK4010
052D	ドレンプラグD	FCMB	1	1B
052C	オイルドレン	SGP/CAC	1	3/8B
046B	軸受B		1組	7314BDB
046A	軸受A		1	6315
045	メカニカルシール		1式	10FL-105/80
044	シム調整ボルト	SUS304	2	M12
036	Bカバーボルト	SUS304	4	M12
035	Aカバーボルト	SUS304	4	M12
034	軸受用歯金		1	AW14
033	軸受用ナット		1	AN14
030	OリングA	NBR	1	G 75
028B	Oリング	NBR	1	G 400
028A	フロントカバー調整シム	SPCC	1式	
027	調整シム	SPCC	1式	
025	フロントカバーボルト	SUS304	8	M16
024	ケーシングボルト	SUS304	6	M16
020	Bカバー	FC200	1	
019	ベアリングハウジング	FC200	1	
017	Aカバー	FC200	1	
015	シャフト(主軸)	S45C	1	
014	フレーム	FC200	1	
012	シャフトスリーブ	SUS304	1	
008	インベラ(羽根車)	高クロム鋼鉄	1	
007C	ハンドホールカバーボルト	SUS304	4	M12
007B	OリングD	NBR	1	G 165
007A	ハンドホールカバー	FC200	1	
007	ケーシング	FC200	1	
001	フロントカバー(リクシオンカバー)	高クロム鋼鉄	1	



APPR. BY 承認	CHECKED. BY 確認	PREP. BY 担当	DR. BY 製 図	登 録	SCALE 尺 度 1/ 3RD ANG. DWG 第3角法
----------------	-------------------	----------------	---------------	-----	--

組立図

工事名	令和6年度 三下南修 第6号 南部浄化センターNo.42循環ポンプ分解 整備工事		
図面の種類	組立図		
縮尺	Free	図面番号	2
発注者	公益財団法人 三重県下水道		

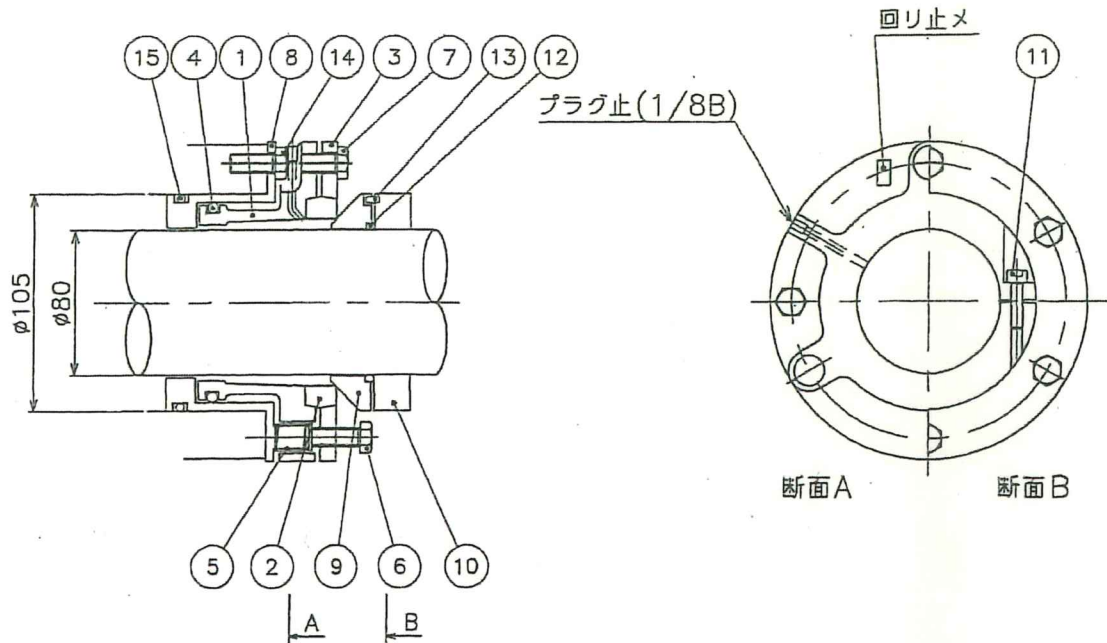
古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.

HSP5-3025FC

記号 MARK	来 歴 REVISION	日 付 DATE	承認 APPR.BY	確認 CHKD.BY	作成 DR.BY

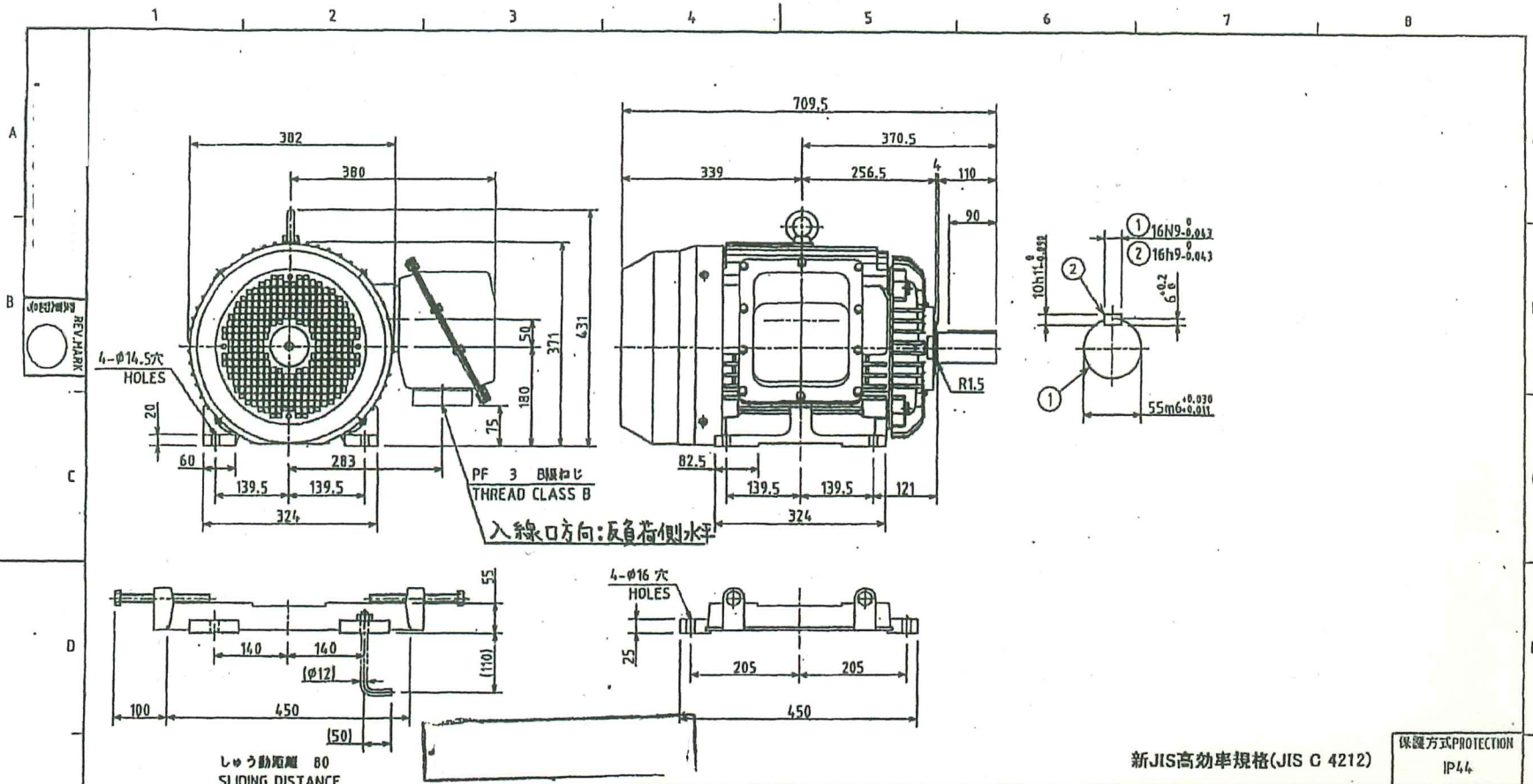
メカニカルシール詳細図

HSP5-3025FC ハイドロスクリュポンプ 10FL-105/80-DQR(X)



番号	部 品 表	個数	材 料
1	シールスリーブ	1	SCS14
2	エンドシール	1	カーボン
3	フロントプレート	1	SCS14
4	Oリング	1	FKM
5	スプリング	3	SUS304
6	スプリング調整ボルト	3	SUS304
7	フロントプレートボルト	6	SUS304
8	アパートメントスリーブ	1	SCS14
9	コーン	1	SiC
10	ドライブリング	1	SUS316
11	セットボルト	2	SUS304
12	Oリング	1	FKM
13	回転止めピン	1	SUS304
14	固定ボルト	2	SUS304
15	Oリング	1	FKM

承認 APPR.BY	確認 CHECKED.BY	作成 DR.BY	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.	工事名	令和6年度 三下南修 第6号 南部浄化センターNo.42循環ポンプ分解 整備工事		
				図面の種類	メカニカルシール詳細図		
				縮尺	Free	図面番号	3
				発注者	公益財団法人 三重県下水道		



ベースの基礎ボルトは付属していません。
 () 内寸法は基礎ボルトを使用する場合の推奨寸法です。
 NO FOUNDATION BOLT WITH BASE.
 FOR RECOMMENDABLE DIMENSION ONLY.

新JIS高効率規格(JIS C 4212)

保護方式PROTECTION
IP44

出力 OUTPUT 30KW	極数 POLES 4P	電圧 VOLTS 420/440 V	周波数 FREQ. 60/60 Hz	回転速度 FULL LOAD SPEED 1760/1765 min ⁻¹	軸受 BEARING 負荷側 LOAD SIDE 6312ZZC3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR kg
形 TYPE TKKH	式 FORM FBKW21A	耐絶クラス INSUL CLASS F	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 180L	フランジ号 FLANGE —	反負荷側 OPPL.SIDE 6210ZZC3

記号 MARK	
年月日 DATE	
承認 APPROVED BY	
変更者 REVISED BY	REVISIONS
記事 CONTENTS	
保管 REGISTERED	

尺取 SCALE N.T.S.	
単位 UNITS mm	
TOSHIBA 東芝産業機器製造株式会社 TOSHIBA INDUSTRIAL PRODUCTS MANUFACTURING CORPORATION	

名称 TITLE
三相誘導電動機外形図
 OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR

工事名	令和6年度 三下南修 第6号 南部浄化センターNo.42循環ポンプ分解 整備工事		
図面の種類	電動機外形図		
縮尺	Free	図面番号	4
発注者	公益財団法人 三重県下水道		